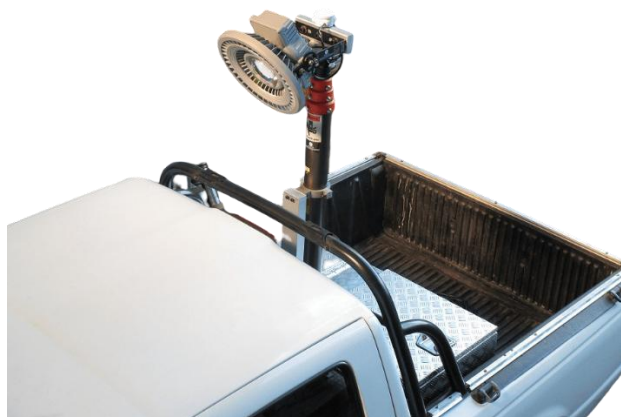


Torre de iluminación Autónoma Movil

Torre de Iluminación Autónoma Movil

Características



Alimentación principal mediante baterías de gel de 12VDC con capacidad de 100 AH	◀
Alimentación alternativa mediante enchufe a conexión domiciliaria de 220V AC	◀
Autonomía operativa continua de hasta 8 horas de uso	◀
Mástil neumático extensible que alcanza una altura máxima de 4,2 metros	◀
Iluminación potente con un foco LED IP67 de 200W y haz de 85°	◀
Inversor Invermax 1KVA de onda modificada con potencia de 600W	◀
Pantalla LCD integrada para la visualización del sistema de carga de baterías	◀
Estructura robusta con gabinete construido en aluminio diamantado (peso de 121,20 Kg)	◀
Control remoto inalámbrico para la subida/bajada del mástil y encendido de luces	◀
Fabricación adaptada al modelo del vehículo con sistema de desplazamiento neumático incorporado	◀

■DESCRIPCIÓN:

La Torre de Iluminación Móvil es un sistema autónomo diseñado para montarse a la medida de vehículos, alimentado por baterías de gel de 12VDC (100 AH) con una autonomía de 8 horas y conexión alternativa de 220V AC. Cuenta con un mástil neumático extensible hasta los 4,2 metros, un potente foco LED IP67 de 200W con haz de 85° y un inversor Invermax 1KVA con pantalla LCD de carga. Toda la estructura está protegida en un gabinete de aluminio diamantado con un peso total de 121,20 Kg, destacando por su operación inteligente mediante control remoto para la elevación del mástil y el encendido de luces, además de su sistema de desplazamiento neumático integrado.

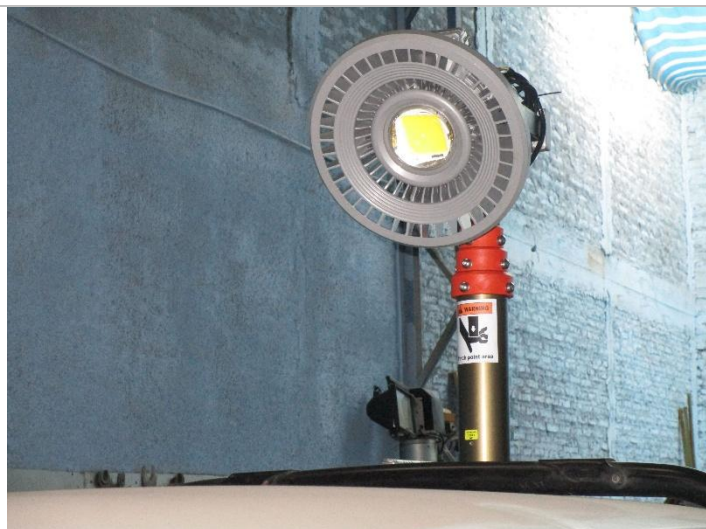
■ESPECIFICACIONES:

MODELOS		TORRE ILUMINACION AUTONOMA MOVIL
Alimentación	Alimentación Principal	Baterías de Gel
	Alimentación Alternativa	Enchufe a conexión domiciliaria 220V AC
	Capacidad de Baterías	100 AH
	Autonomía	8 horas
	Voltaje de las baterías	12V DC
Mástil neumático	Altura máxima	4,2m
	Diámetro del tubo	43~87mm
Iluminación	Tipos de focos	Foco LED IP67

	Potencia	200W c/u
	Angulo de Haz	85°
Inversor	Modelo inversor	Invermax 1KVA
	Tipo de inversor	Onda modificada
	Potencia	600W
	Visualización	Pantalla LCD con sistema de carga de baterías
Estructura	Cuerpo	Gabinete de aluminio diamantado
	Dimensiones (LxWxH)	1280 x 520 x 1700 mm (mástil retraído)
	Peso	121,2Kg
Otras especificaciones		Producto fabricado según el modelo del vehículo
		Control remoto para subida/bajada del mástil y encendido de luces
		Sistema de desplazamiento neumático incorporado
		Diseño variable con incorporación de diversos elementos (diferentes configuraciones focos LED, cabezal robótico, reconfigurar autonomía, etc)
		Garantía y servicio técnico de respaldo Himelco

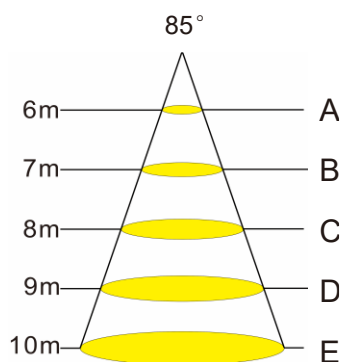
■IMAGENES:



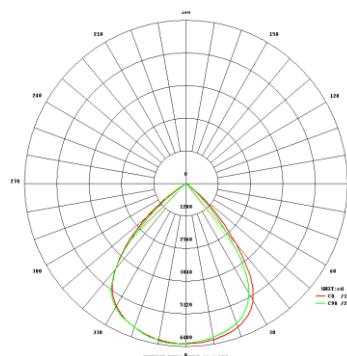


■ RENDIMIENTO ÓPTICO:

Línea Isolux



Curva de Distribución



Potencia	A (lx)	B (lx)	C (lx)	D (lx)	E (lx)
200W	298.08	219.00	167.64	132.48	107.34



SOCIEDAD HIMELCO LTDA.

BENEDICTO XVN°139 - ESTACION CENTRAL - SANTIAGO

FONOS: 22 7763423 / 22 7642136 / +569 63419324

EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL

WEB: WWW.HIMELCO.CL / TIENDA.HIMELCO.CL

CERTIFIED
ISO 9001



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423

Página web: <https://www.himelco.cl/>

Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2026 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.