

Torre de iluminación Compacta

Torre de Iluminación Compacta



Características

Doble sistema de alimentación: Red 220V AC o panel solar de 50W	◀
Autonomía de 3 horas y 30 minutos con 3 horas de carga	◀
Conexiones de salida de 12V DC y puerto USB de 5V DC	◀
Mástil neumático extensible hasta una altura máxima de 2.4 metros	◀
Iluminación mediante focos LED de 40W con protección IP67 y haz de 85°	◀
Estructura de fierro de 1" x 2 mm con pintura epóxica poliuretano	◀
Elevación manual del mástil mediante bombín de pie	◀
Equipado con batería de gel de ciclo profundo	◀
Sistema silencioso que no emite ruidos durante su operación	◀
Diseño liviano y compacto de 40.8 Kg con mástil retraído	◀

■DESCRIPCIÓN:

Sistema de iluminación portátil de alta eficiencia que consta de una caja autónoma de energía recargable (conexión por alimentación 220 VAC o panel solar), un mástil neumático, bombín a pedal y un sistema de control de encendido de las luces LED.

La torre de iluminación puede trabajar continuamente por 3 horas y 30 minutos aproximadamente, con un periodo de carga de 3 horas. La conexión de carga puede ser por medio del sistema de red de 220 VAC o mediante energía solar a través del panel solar de 50W que incluye como accesorio.

La caja de energía posee conexión de 12VDC para conectar iluminación perimetral en 12 Volt. Conexión USB 5V. Indicador de carga y descarga. Sistema de alarma y protección del acumulador.

Ha sido diseñado y construido con componentes de primera calidad, lo que asegura su buen desempeño y autonomía. Todos los componentes utilizados cuentan con servicio técnico y repuestos.

■ESPECIFICACIONES:

MODELOS		TORRE ILUMINACION COMPACTA
Caja de energía	Alimentación	Red 220V AC (enchufe) o Panel solar 50W
	Conexiones de Salida	Conexión 12V DC Conexión USB 5V DC
	Autonomía	3 horas y 30 minutos
	Tiempo de Carga	3 horas
Mástil neumático	Altura máxima	2,4m
	Diámetro del tubo	28~56mm
Iluminación	Tipos de focos	Focos LED IP67
	Potencia	40W
	Angulo de Haz	85°

Estructura	Cuerpo	Cuerpo de fierro de 1"x 2mm
	Dimensiones (LxWxH)	500 x 400 x 1500 mm (mástil retraído)
	Pintura	Epoxica poliuretano
	Peso	40,8Kg
Otras especificaciones		Sistema silencioso, no emite ruido
		Elevamiento del mástil manual mediante bombín de pie
		Liviano y compacto, fácil de transportar
		Batería de Gel ciclo profundo
		Garantía y servicio técnico de respaldo Himelco

■IMAGENES:





SOCIEDAD HIMELCO LTDA.

BENEDICTO XVN°139 - ESTACION CENTRAL - SANTIAGO

FONOS: 22 7763423 / 22 7642136 / +569 63419324

EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL

WEB: WWW.HIMELCO.CL / TIENDA.HIMELCO.CL

CERTIFIED
ISO 9001



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423

Página web: <https://www.himelco.cl/>

Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2026 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.