

Proyector LED de Alta Potencia Anti-Explosivo

MF01-120W

Características



Consumo de LED de 120W con un consumo total del sistema de 132W	◀
Alta eficacia luminosa de ≥ 105 Lm/W con un potente flujo inicial de 12000 Lm	◀
Excelente rendimiento general del sistema mayor o igual al 90%	◀
Rango de voltaje de entrada universal de AC 100 ~ 265V con frecuencia de trabajo de 47Hz ~ 63Hz	◀
Certificación a prueba de explosiones bajo el estándar de seguridad internacional Ex d II CT6 Gb	◀
Grado de protección IP67, lo que garantiza total impermeabilidad al agua y hermetismo al polvo	◀
Factor de potencia optimizado de > 0.95 con una distorsión armónica controlada ($< 25\%$)	◀
Rango altamente flexible de temperatura de color de 2500K a 7000K (CRI Ra > 75)	◀
Proyección de luz adaptable con un ángulo de haz amplio de 90° a 160° y alta transmisión por lente ($\geq 90\%$)	◀
Operación eficiente en condiciones climáticas severas de -40°C a $+60^\circ\text{C}$ y 100% de humedad, con una vida útil mayor a 50,000 horas (peso neto de 6.3 Kg)	◀

■ **DESCRIPCIÓN:**

El MF01-120W es un sistema de iluminación LED industrial de alta potencia, eficiencia y máxima seguridad, diseñado con un rango de voltaje universal de AC 100 ~ 265V (47Hz ~ 63Hz). Este equipo opera con un consumo de LED de 120W (132W consumo total del sistema), entregando un potente flujo inicial de 12000 Lm con una eficacia luminosa de ≥ 105 Lm/W y un rendimiento general superior al 90%, respaldado por un óptimo factor de potencia (> 0.95) y baja distorsión armónica ($< 25\%$). Destaca por su versatilidad al ofrecer una temperatura de color ajustable de 2500K a 7000K (Ra > 75) y un amplio ángulo de haz de 90° a 160° . Su robusta estructura cuenta con grado de protección IP67 y certificación a prueba de explosiones Ex d II CT6 Gb, garantizando una operación totalmente confiable en entornos críticos con temperaturas extremas de -40°C a $+60^\circ\text{C}$ y asegurando una vida útil mayor a 50,000 horas con un peso neto de 6.3 Kg.

■ **ESPECIFICACIONES:**

Modelo	MF01-120W
Consumo del LED	120W
Consumo del Sistema	132W
Voltaje de Entrada	AC 100 ~ 265V 47Hz~ 63Hz

Factor de potencia	> 0.95
Distorsión Armónica	< 25%
Ambiente de trabajo	Temperatura de Trabajo : -40°C ~ +60°C; Trabajo en Humedad : 0~100%
Temperatura promedio en 24 horas	≤35°C
Temperatura máxima de superficie	≤60°C
Temperatura de la unión (TJ)	< 70°C
Eficacia luminosa (Lm/W)	≥105Lm/W
Flujo Inicial (Lm)	12000Lm/W
Rendimiento (%)	≥90%
Temperatura de Color	2500K ~ 7000K
Índice de reproducción cromática	Ra > 75
Vida Útil del LED	> 50000 h
Grado de Protección	IP67
Certificación a prueba de explosiones	Ex d II CT6 Gb
Transmisión de la luz por el lente	≥90%
Angulo del Haz	90° ~ 160°
Peso Neto	6.3 Kg
Peso Bruto	7.1 Kg
Tamaño del embalaje (LxWxH)	35.5×35.5×25 cm

■ APLICACIONES:

Aplicación en bodegas, talleres, establecimientos militares, estaciones de gas, industrias de petróleo, lugares peligrosos y transporte de sustancias donde existen materiales inflamables y/o explosivos.

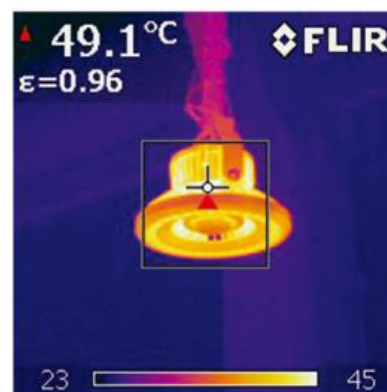




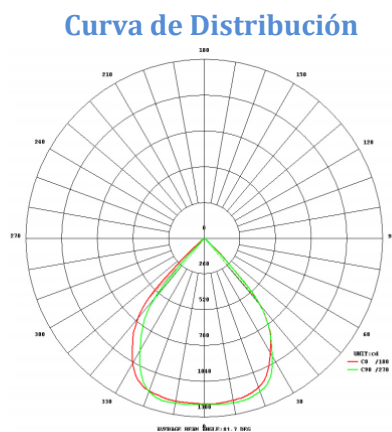
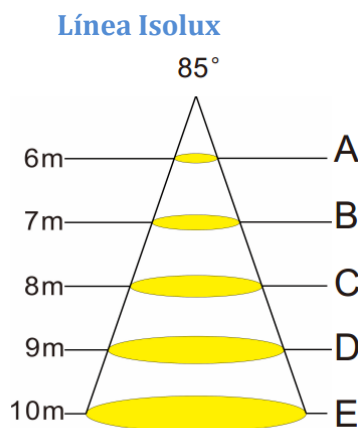
■GESTIÓN TÉRMINA:

Diseño de disipación de calor:

Diseño único redondeado el cual permite la circulación del aire automáticamente generado, a través de aletas de refrigeración. El aire caliente sube mientras que el aire frío baja, de esta manera el chip LED siempre trabaja bajo buenas condiciones de temperatura y los problemas de depreciación de luz pueden ser controlados. Esta clase de diseño es de nuestra patente de invención local y extranjera, siendo el método más efectivo apuntado al decaimiento lumínico en la actualidad. Construido con materiales que no producen fuego.



■RENDIMIENTO ÓPTICO



Potencia	A (lx)	B (lx)	C (lx)	D (lx)	E (lx)
120W	209.52	153.72	117.48	92.64	75.36



SOCIEDAD HIMELCO LTDA.

BENEDICTO XVN°139 - ESTACION CENTRAL - SANTIAGO

FONOS: 22 7763423 / 22 7642136 / +569 63419324

EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL

WEB: WWW.HIMELCO.CL / TIENDA.HIMELCO.CL

CERTIFIED
ISO 9001



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423

Página web: <https://www.himelco.cl/>

Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2026 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.