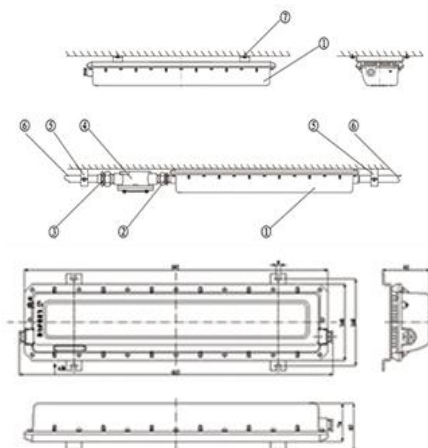


Estanco LED de Alta Potencia Anti-Explosivo

MF-B-60W



Características

Consumo de LED de 60W con un consumo total del sistema de 64W	▶
Alta eficacia luminosa de ≥ 120 Lm/W con un flujo inicial de 7200 Lm	▶
Excelente rendimiento general del sistema mayor o igual al 90%	▶
Rango de voltaje de entrada universal de AC 100 ~ 277V (50Hz / 60Hz)	▶
Certificación a prueba de explosiones bajo la clasificación de seguridad Ex d IIBT 6Gb	▶
Grado de protección IP65, resistente a chorros de agua y hermético al polvo	▶
Factor de potencia optimizado de > 0.95 con una distorsión armónica reducida ($< 25\%$)	▶
Temperatura de color fija de 5500K con un índice de reproducción cromática $Ra > 70$	▶
Ángulo de haz de 100° con una transmisión de luz por el lente de $\geq 90\%$	▶
Operación eficiente en condiciones climáticas extremas de -40°C a $+60^\circ\text{C}$ (0-100% humedad) con una vida útil mayor a 50,000 horas (peso neto de 5.5 Kg)	▶

■ DESCRIPCIÓN:

El MF-B-60W es un sistema de iluminación LED industrial a prueba de explosiones (Ex d IIBT 6Gb) con grado de protección IP65, diseñado para un rango de voltaje universal de AC 100~277V. Cuenta con un consumo de LED de 60W (64W consumo total del sistema) y ofrece una alta eficacia luminosa de ≥ 120 Lm/W, entregando un flujo inicial de 7200 Lm con un rendimiento superior al 90%. Este equipo proyecta luz blanca de 5500K en un ángulo de haz de 100° , garantizando un funcionamiento seguro en ambientes de trabajo severos con temperaturas de -40°C a $+60^\circ\text{C}$ y una prolongada vida útil mayor a 50,000 horas (peso neto de 5.5 Kg).

■ ESPECIFICACIONES:

Modelo	MF-B-60W
Consumo del LED	60W
Consumo del Sistema	64W
Voltaje de Entrada	AC 100~277V
Rango de frecuencia de trabajo	AC 50Hz / 60Hz
Factor de potencia	> 0.95
Distorsión Armónica	$< 25\%$
Ambiente de trabajo	Temperatura de Trabajo : $-40^\circ\text{C} \sim +60^\circ\text{C}$; Trabajo en Humedad : $0 \sim 100\%$

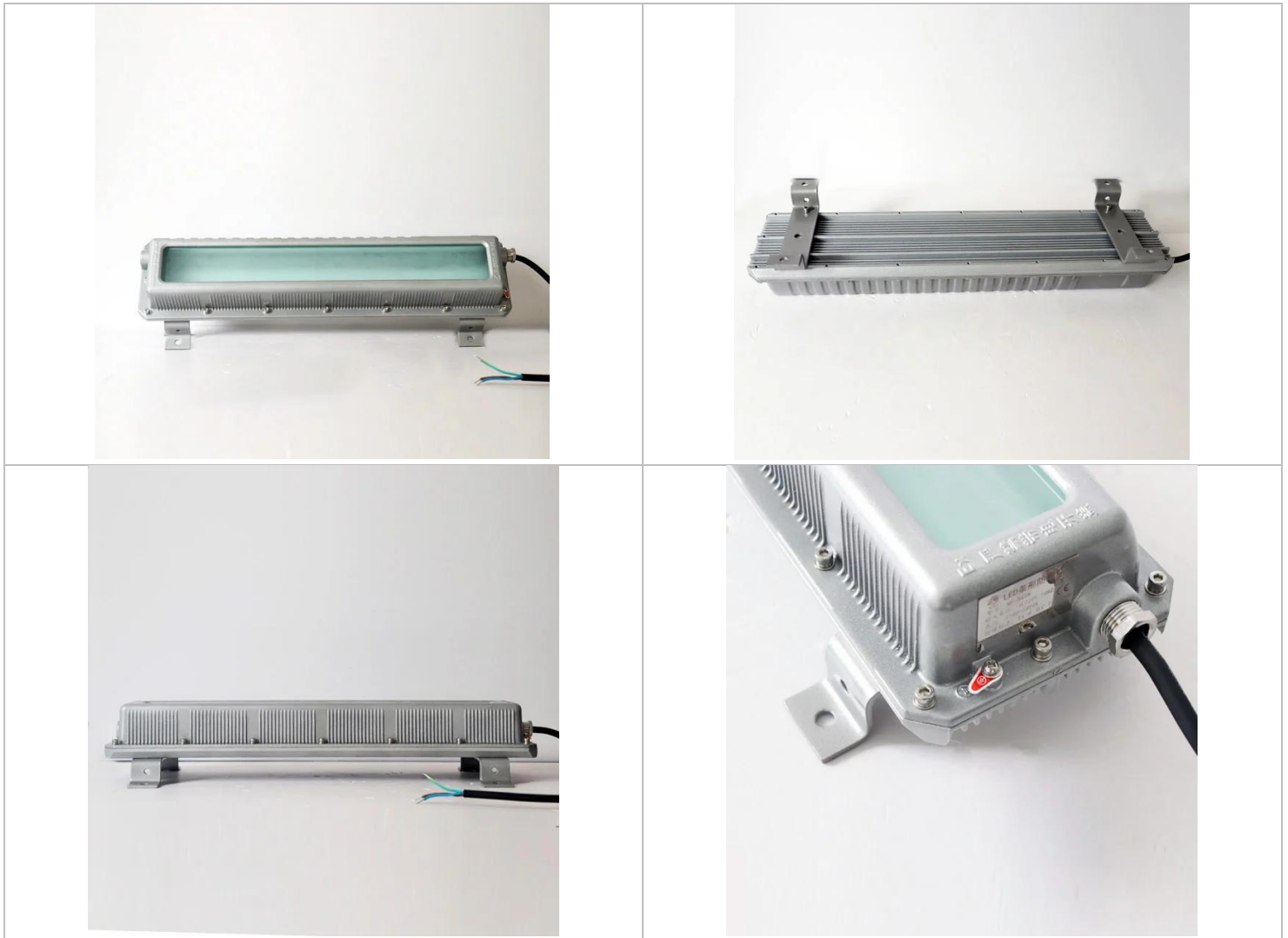
Temperatura promedio en 24 horas	$\leq 35^{\circ}\text{C}$
Temperatura de superficie más alta	$\leq 60^{\circ}\text{C}$
Temperatura de la unión (TJ)	$< 70^{\circ}\text{C}$
Eficacia luminosa (Lm/W)	$\geq 120 \text{ Lm/W}$
Flujo Inicial (Lm)	7200 Lm
Rendimiento (%)	$\geq 90\%$
Temperatura de Color	5500K
Índice de reproducción cromática	$Ra > 70$
Vida Útil del LED	$> 50000 \text{ h}$
Grado de Protección	IP65
Certificación a prueba de explosiones	Ex d IIBT 6Gb
Transmisión de la luz por el lente	$\geq 90\%$
Angulo del Haz	100°
Peso Neto	5.5 Kg
Peso Bruto	5.9 Kg
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	$63 \times 22 \times 17 \text{ cm}$

■ APLICACIONES:

Aplicación en bodegas, talleres, establecimientos militares, estaciones de gas, industrias de petróleo y lugares peligrosos donde existen materiales inflamables y/o explosivos, Zona 1 & Zona 2, Área 21 & 22, IIA & IIB, atmosfera explosiva.

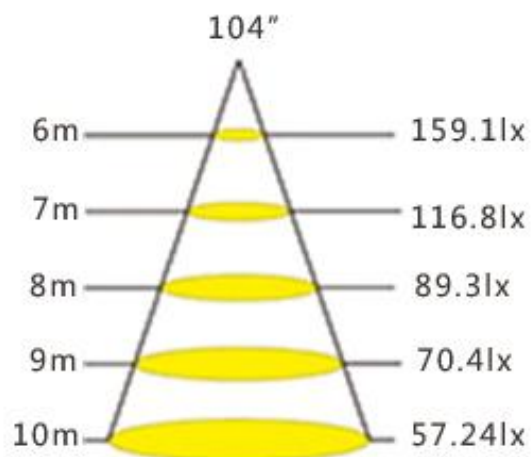


■ IMÁGENES

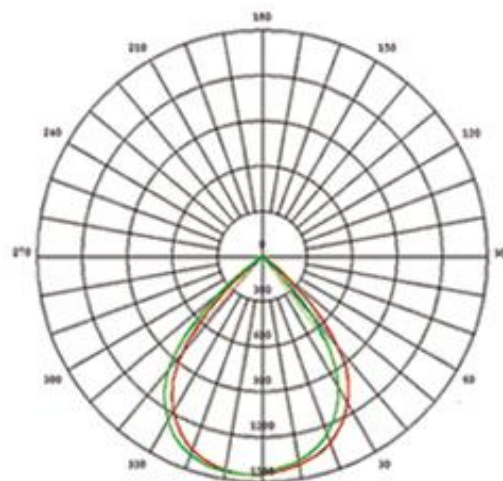


■ RENDIMIENTO ÓPTICO

Línea Isolux



Curva de Distribución





SOCIEDAD HIMELCO LTDA.

BENEDICTO XVN°139 - ESTACION CENTRAL - SANTIAGO

FONOS: 22 7763423 / 22 7642136 / +569 63419324

EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL

WEB: WWW.HIMELCO.CL / TIENDA.HIMELCO.CL

CERTIFIED
ISO 9001



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423

Página web: <https://www.himelco.cl/>

Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2026 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.