

Cargador para baterías de 12/24V con corriente máxima de 60A.

ENC1224-60D



Características

Display digital LED: U-I-C-P / U: Voltaje de la batería / I: Carga de la batería / C: Etapa de carga / P: Protección por sobrecalentamiento	◀
Indicadores LED: Baterías AGM/GEL	◀
Selección de modo de carga AGM/GEL	◀
Numerosas funciones de protección: sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito, partida suave, compensación de temperatura interna y polaridad inversa.	◀
7 etapas automáticas de carga	◀

■ DESCRIPCIÓN:

El ENC1224-60D es un cargador de alta potencia y versatilidad diseñado para sistemas de 12V y 24V con detección automática. Ofrece una corriente de carga máxima de 60A (12V) o 30A (24V), optimizada para baterías AGM y GEL mediante 7 modos de carga automáticos que incluyen voltajes de absorción de hasta 29.2V. Destaca por su robusto esquema de seguridad con protección contra polaridad inversa, cortocircuitos, sobrecarga, sobrevoltaje y un sistema de apagado automático por sobretemperatura ($\geq 80^{\circ}\text{C}$). Su diseño eficiente, con un peso de 2,97 kg y certificaciones CE y ROHS, lo hace ideal para aplicaciones exigentes que requieren un rendimiento estable y seguro.

■ ESPECIFICACIONES:

MODELO		ENC1224-60D
Salida	Voltaje DC	12V o 24V detección automática
	Voltaje de flotación	AGM: 14.4V / 28.8V DC
		GEL: 14.6V / 29.2V DC
	Absorción (voltaje constante)	AGM: 13.8V / 27.6V DC
		GEL: 14V / 18V DC
	Máxima corriente de carga	60 / 30A
Entrada	Rango de Voltaje AC	190-265V 50Hz
Fusible	AC	6A
	DC	35A*2
Protecciones	Polaridad Inversa	Interrupción O/P, auto-reset
	Cortocircuito	Interrupción O/P, auto-reset
	Sobrecarga	Limitación de la corriente O/P
	Sobrettemperatura	Temperatura interna $\geq 80^{\circ}\text{C}$, apagado automático
	Protección contra sobrevoltaje de salida	Si
	Protección contra voltaje bajo de	Si

	batería	
Modo de carga		7 modos de carga automáticos
Pantalla LED		U-I-C-P
Indicadores LED		AGM, GEL
Certificaciones		CE, ROHS
Tamaño		255*166*110 MM
Peso		2,97kg

■IMAGENES:



ETAPAS DE CARGA

ETAPA	NOMBRE	EXPLICACIÓN
Etapa 1	Desulfatación	La etapa de desulfatación elimina la sulfatación que ocurre en las baterías que han sido dejadas en estado de flotación por un largo periodo de tiempo, de modo que las devuelve a su estado de carga máxima. La sulfatación ocurre cuando el plomo-sulfato endurece y obstruye las celdas de la batería.
Etapa 2	Partida suave	Se utiliza una carga preliminar que gentilmente introduce potencia a la batería. Esto protege la batería e incrementa la vida útil de la batería.
Etapa 3	Abultar (corriente constante)	En este modo se carga al batería a su máxima velocidad (corriente constante) ingresando una gran cantidad de potencia a la batería en un intervalo de tiempo pequeño. Esta etapa cargara la batería en aproximadamente un 80% hasta que el voltaje alcance 14.4V en baterías de 12V o 28.8V en baterías de 24V.
Etapa 4	Absorción (voltaje constante)	La velocidad de carga baja de modo que la batería pueda absorber mas potencia y alcance el 100% de carga. El voltaje permanece constante en 14.4V para las baterías de 12V y 28.8V para las baterías de 24V. La corriente es gradualmente reducida hasta que no haya mas potencia que pueda ser añadida sin sobrecargar la batería.
Etapa 5	Testeo de Batería	Un testeo de la batería es llevado a cabo automáticamente luego de la etapa de Absorción. Los monitores de voltaje testean por 90 segundos la batería para determinar si la carga fue exitosa.
Etapa 6	Reacondicionamiento	La función de reacondicionamiento de la batería es iniciado automáticamente en el caso de que el testeo de la batería falle (etapa 5). El fallo del testeo indicada que la etapa de absorción fue incapaz de cargar completamente la batería. El modo de reacondicionamiento empezara a introducir un baja corriente constante por un periodo de 4 horas. Luego el cargador entrara en modo de carga flotante. Esta etapa de reacondicionamiento puede recobrar baterías desde un estado profundo de descarga, incrementado el desempeño y vida útil dela batería.
Etapa 7	Flotación	La etapa de flotación mantiene la batería al 100% de carga sin sobrecargar o dañar la batería. Esto significa que el cargador puede estar conectado a la batería indefinidamente.



SOCIEDAD HIMELCO LTDA.

BENEDICTO XVN°139 - ESTACION CENTRAL - SANTIAGO

FONOS: 22 7763423 / 22 7642136 / +569 63419324

EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL

WEB: WWW.HIMELCO.CL / TIENDA.HIMELCO.CL

CERTIFIED
ISO 9001



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423

Página web: <https://www.himelco.cl/>

Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2026 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.